

## DÉTECTEUR D'AIGUILLE BALANCED-COIL

La toute dernière gamme de détecteurs d'aiguille conçus par YORK Technology Ltd. au Royaume-Uni représente la nouvelle génération d'instruments numériques, qui vous permettent de protéger vos consommateurs contre les blessures d'aiguilles et d'assurer l'intégrité de vos produits, tout en validant les besoins de conformité qui protégeront votre réputation de marque.

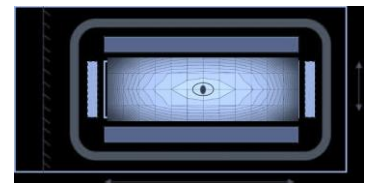


Modèle : ND-225

### ✧ AVANTAGES ESSENTIELS

- ✓ **Bobine encerclante à haute sensibilité et à 360°**
- ✓ **ÉLIMINE :**
  - Les angles morts dans les coins et les bords d'ouvertures
  - Les tests en 9 points
  - Le besoin de faire passer les produits plusieurs fois, de les retourner ou de les faire pivoter
  - Le besoin de bâtir des zones d'exclusions et des "salles de silence"
  - La détection à double têtes
- ✓ **Conçu au Royaume-Uni conformément à la norme de Compatibilité Électromagnétique (EMC) Britannique BS EN 6100-6-2 pour immunité en environnement industriel**
- ✓ **Mémoire flash conséquente qui conserve les données avancées de diligence raisonnable - téléchargées via port USB**
- ✓ **Approuvé par des distributeurs internationaux !**

Contours de sensibilité dans l'ouverture



Conçus et testés au Royaume-Uni grâce à une technologie de détection éprouvée, les systèmes de détection d'aiguille YORK proposent une solution d'inspection complète et intégrée, afin de veiller à ce que les vêtements, les chaussures, les peluches et autres produits cousus dans le but d'être près de la peau (comme les textiles automobiles et ménagers) ne contiennent absolument aucun fragment potentiel d'aiguille cassée.



Récompensé par des dizaines d'agréments de distributeurs pour sa marque "YDS", et avec des installations dans plus de 40 pays, YORK Technology continue encore aujourd'hui de développer son projet avant-gardiste de ces 14 dernières années dans le domaine de l'application d'électromagnétisme à bobine équilibrée, afin de découvrir des solutions de détection de métaux efficaces pour l'industrie du textile.



**Trouver le bon métal :** Les techniques de traitement de signal "Phase-detection" permettent au logiciel de la machine de faire la différence entre plusieurs types de métaux. Cela signifie que la machine est capable de détecter de petits fragments d'aiguille cassée tout en ignorant d'autres métaux, dont les fermetures éclairées, les boutons pressions et les accessoires non ferreux.



Fermeture en métal approuvée

## FONCTIONNALITÉS

### LOGICIEL

- Protégé par mot de passe pour contrer les accès non autorisés
- Une installation initiale plug and play préconfigurée
- Un apprentissage de produit automatique pour des paramètres de métaux non ferreux optimaux
- Une alarme de demande "Me tester" réglable qui assure une calibration de bout en bout
- Affichage à l'écran de compteurs de produits et de rejets
- Affichage d'informations importantes de diagnostic de machine en temps réel pour un entretien aisé
  
- **Langues multiples :** Anglais, français, allemand, espagnol, tchèque, grec, hollandais, italien, turc, chinois traditionnel, chinois simplifié, coréen, indonésien et thaïlandais.

Affichage principal



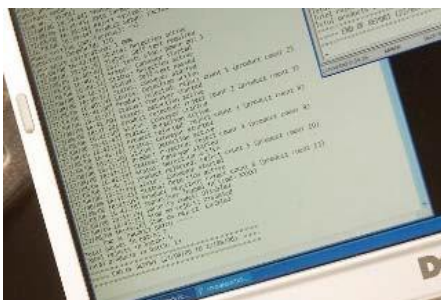
Évènement de détection



Chinois traditionnel



### ENREGISTREMENT DE DONNÉES ET RAPPORTS DE DILIGENCE RAISONNABLE



Rapport de production

- Horloge et calendrier en temps réel pour des informations horodatées
- Mémoire flash capable de stocker un mois de données de production
- Piste de vérification de diligence raisonnable
- En-têtes de rapports de lots personnalisés en fonction du produit et de l'acheteur
- Méthode de vérification de conformité indépendante unique
- Téléchargement de rapports via lien USB à PC

## FONCTIONNALITÉS (suite)

### UNE PLATE-FORME DE TRAITEMENT PUISSANTE

- Contrôle à double processeurs pour plus de précision, de rapidité et de fonctionnalités
- Processeur hôte frontal 32 bit ARM Cortex-M3
- Microprocesseur de contrôle 16 bit dsPIC pour un traitement de signal de détection d'aiguille dédié avec synthèse, ajustement, filtrage, conversion, diagnostics et communications d'hôte de fréquence numérique directs.
- Écran tactile couleur LCD 4,3 pouces
- Adapté au LAN USB et Ethernet
- Une technologie habilitante à l'épreuve du temps

### CONTRÔLE DE TAPIS ROULANT FLEXIBLE



Options de vitesse de courroie et d'inversion

- Marche-arrêt du tapis roulant depuis l'écran tactile
- Vitesse de courroie ajustable - de 15 à 45 mètres par minute
- Action de rejet sélectionnable par logiciel :
  - Arrêt après détection
  - Inversion après détection
- Distances d'arrêt après détection ajustables
- Minutage d'inversion après détection ajustable
- Véritable retour sur la vitesse de courroie affiché en temps réel
- Indications audiovisuelles d'alarme de rejet

### MÉCANIQUE

- Une conception à bobine équilibrée *sans* aimant pour une sensibilité élevée et éprouvée
- Une tête de détection solidement encapsulée, avec une structure en acier entièrement soudée pour assurer une solidité, une durabilité et une apparence sans faille
- Un champ CA non magnétisant ; permet de ne pas avoir à démagnétiser les pièces du tapis roulant et préserve les performances de sensibilité
- Des rouleaux en acier inoxydable pour assurer la propreté prolongée de la partie inférieure de la courroie.
- Un mécanisme de déblocage de la courroie rapide pour minimiser les temps d'arrêts.
- Une fonction de clé de sécurité pour assister les protocoles de contrôle qualité et la libération positive de produits en cas de fonctionnement sous quarantaine
- Une conception de débit de tapis roulant pratique qui permet un placement facile dans une chaîne de produit transmurale, sans compromettre la facilité de service sur site
- Un verrouillage mécanique de sécurité du démarrage du tapis roulant
- Un bouton d'arrêt d'urgence du tapis roulant
- Un tapis roulant manœuvrable sur roues pivotantes pour un placement du système plus facile
- Boîtier de commande à charnières verrouillable pour plus de facilité d'accès et d'entretien
- Guides de produits en métal et gardes de courroie

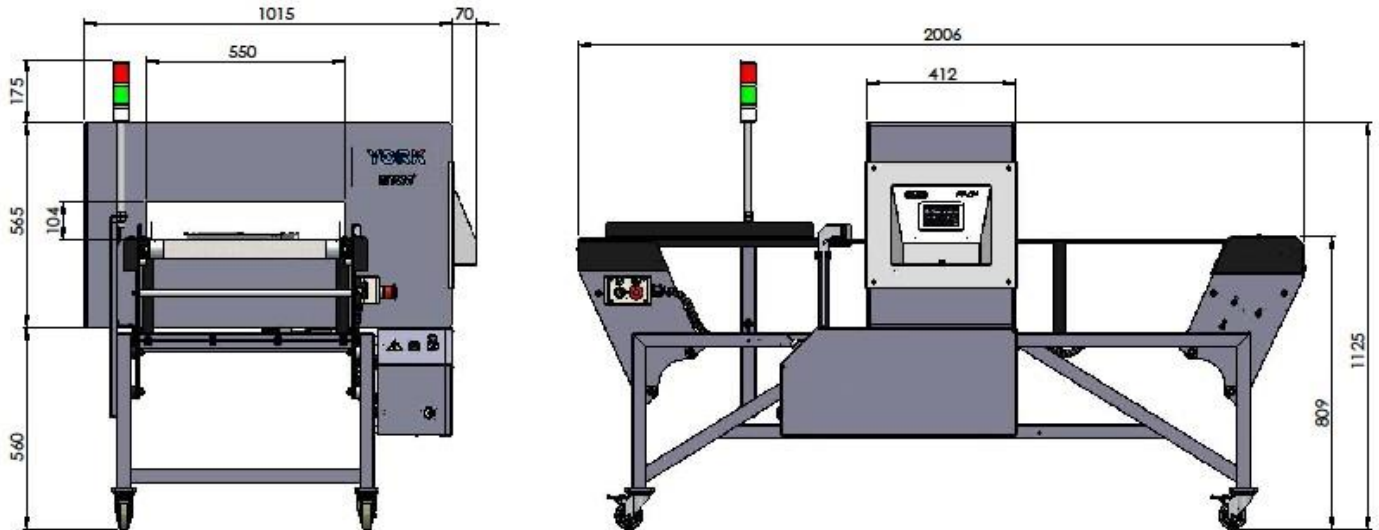


.Les produits innovants de YORK Technology Ltd sont fabriqués sous licence par TSM<sup>®</sup>, une société basée à Taiwan et qui, au cours des 25 dernières années, s'est

créée une réputation tout à fait enviable dans le domaine des projets de transfert de technologie, et qui a travaillé en partenariat avec des marques internationales de machines de l'industrie du textile, comme Eastman Cutting, une société américaine.. York Technology Ltd. est l'unique distributeur des gammes complètes de produits d'étalage, de coupe et autres fonctions de la marque TSM en Europe ; appelez-nous si vous avez la moindre question, ou rendez-vous sur [www.yorktechnology.co.uk](http://www.yorktechnology.co.uk) pour obtenir plus de détails

# DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions globales en millimètres Modèle ND-225 :



Modèles	Ouverture de détection / taille du		Sensibilité **		Diamètre de boule mm	Données mécaniques	
	Largeur		Hauteur			Dimensions globales	Poids
	mm	pouces	mm	pouces	mm	mm	Kg
ND-225	550	22	125	5	0.8 – 1.0	L 2006 x W 1085 x H 1128	357
ND-227	550	22	175	7	1.0 – 1.2	L 2006 x W 1085 x H 1208	tbc
ND-229	550	22	225	9	1.2 – 1.5	L 2006 x W 1085 x H 1258	tbc
ND-269	650	26	225	9	1.2 – 1.5	L 2006 x W 1205 x H 1258	tbc
ND-2611	650	26	275	11	1.5 – 1.8	L 2006 x W 1205 x H 1308	tbc
ND-2613	650	26	325	13	1.8 – 2.0	L 2006 x W 1230 x H 1385	tbc

\* Laisser approx. 12 mm (0,5 pouce) au minimum d'espace libre autour du produit afin qu'il puisse passer sans problème dans le tunnel du tapis roulant.

\*\* Sensibilité de détection mesurée en "espace libre", au point le plus faible à l'intérieur du tunnel = le point "A5" dans le tableau de calibration GAP.

**REMARQUE 1 :** Les données de sensibilité sont présentées à titre informatif, la véritable sensibilité pouvant être obtenue dépendra de la taille du produit du client, de son type, de son emballage et de son environnement de fonctionnement.

SPÉCIFICITÉS	
Méthode d'alarme	Arrêt ou inversion après détection - sélectionnable par logiciel avec distance /
Type d'alarme	Bipeur avec sonneries d'alarme sélectionnables, balise lumineuse rouge en cas
Vitesse de courroie	Le paramètre d'usine est de 30 mètres / minute - ajustable par logiciel de 15 à 45
Débit de production	30 000 produits typiques par tranche de 8 heures (en moyenne) à 30 mètres / min
<i>Conformément à la réglementation EN 61010-1:2001, cet appareil a été conçu pour être sans danger dans les conditions suivantes</i>	
Charge de tapis roulant	10 kg
Tension de fonctionnement	Tête de détection / boîtier de commande : 85-260 V universel / 50-60 Hz en courant Moteur du tapis roulant : 115 ou 230 V en courant alternatif monophasé - précisé selon
Consommation électrique	2 amps maxi
Température de stockage	De -10°C à +50°C (de 15°F à 122°F)
Température de	De -5°C à +40°C (de 23 °F à 104°F)
Humidité relative (maxi)	93 % pour les températures jusqu'à 45°C (113°F)
Degré de pollution	2, conformément à la réglementation IEC 664
<b>REMARQUE 2 :</b> Pour des raisons de sécurité électrique, d'interférence électromagnétique et de précision de mesure, cet appareil doit être relié à la terre.	

Dans le cadre d'un processus de développement continu, la société se réserve le droit de modifier les spécificités et d'autres détails de produit sans préavis.

[www.yorkdetection.com](http://www.yorkdetection.com)

Pour plus d'informations



York Technology Ltd. T : +44 778 883 3106. E : [sales@yorkdetection.com](mailto:sales@yorkdetection.com)  
Barholm House. Gatehouse of Fleet. Castle Douglas. DG7 2EZ. Scotland. UK.  
Société enregistrée en Angleterre et au Pays de Galles, sous le numéro 8173410.  
Numéro de TVA GB 140 9628 12. Siège social : 93 Wellington Road North, Stockport, Cheshire, SK4 2LR, UK