

## DETECTOR DE AGUJAS DE BOBINA EQUILIBRADA

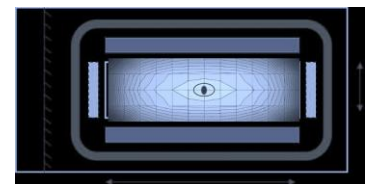
La nueva gama de detectores de agujas diseñada por YORK Technology Ltd. en el Reino Unido representa la próxima generación de instrumentos digitales para la protección de los consumidores por lesiones con agujas, garantizando la integridad del producto y proporcionando validez al cumplimiento de salvaguardar la reputación de la marca.



Modelo: ND-225

### ✦ PRINCIPALES VENTAJAS

- ✓ **Bobina de alta sensibilidad con un área circundante de 360°**
- ✓ **ELIMINA:**
  - Los puntos ciegos en esquinas y bordes de apertura.
  - Nueve puntos de verificación.
  - Tener que revisar el producto dos veces, voltearlo o girarlo.
  - La construcción de zonas de exclusión y los cuartos silenciosos.
  - La detección de cabezal doble.



Contornos de sensibilidad en la apertura

- ✓ **Diseñado en el Reino Unido en conformidad con el estándar BS EN 6100-6-2 de la *British Electromagnetic Compatibility (EMC)*** para la inmunidad en entornos industriales.
- ✓ **Memoria flash de gran tamaño que conserva datos de debida diligencia avanzados -** Descargado a través del puerto USB.
- ✓ **¡Aprobado por distribuidores internacionales!**

Diseñado y probado en el Reino Unido, utilizando la tecnología de los sistemas de detección de agujas YORK (YORK Needle Detection) que ofrece una solución para la inspección totalmente integrada, garantizando que la ropa, calzado, juguetes de peluche y otros productos cosidos que entran en contacto con la piel, tales como textiles para automóviles y el hogar, estén libres de partes de agujas rotas potencialmente peligrosas.



Con decenas de aprobaciones de minoristas internacionales para la marca "YDS" y con instalaciones en más de 40 países, YORK Technology continua aún hoy basándose en su trabajo pionero de los últimos 14 años en la aplicación de electromagnetismo de bobina equilibrada para el descubrimiento de soluciones efectivas en la detección de metales dentro de la industria textil.



**Encontrar el metal correcto:** Las técnicas de procesamiento de la señal de "detección de fase" permiten al software de la máquina distinguir entre diferentes tipos de metal. Esto significa que es capaz de detectar pequeños fragmentos de agujas rotas, mientras omite otros metales como los de las cremalleras sin contenido ferroso, botones y accesorios.



Ornamento de metal aprobado

## CARACTERÍSTICAS

### SOFTWARE

- Protección mediante contraseña contra accesos no autorizados.
- Dispositivo preconfigurado de fábrica listo para poner en marcha.
- Aprendizaje automático del producto (Automatic Product Learn) para una configuración óptima de metales no ferrosos.
- Notificación de alarma programada "Test Me" asegura una calibración completa.
- Conteos en pantalla de producidos y rechazados.
- La información avanzada de diagnóstico se muestra en tiempo real para facilitar la reparación.

- **Varios idiomas:** inglés, francés, alemán, español, checo, griego, holandés, italiano, turco, chino tradicional, chino simplificado, coreano, indonesio, tailandés

Pantalla principal



Evento de detección



Chino tradicional



## REGISTRO DE DATOS E INFORMES DE DEBIDA DILIGENCIA



Informe de producción

- Reloj y calendario en tiempo real para información con marca horaria.
- Capacidad de almacenamiento de datos de producción de un mes en la memoria Flash.
- Auditoría retrospectiva de la debida diligencia.
- Encabezados de informe personalizado por lote según el producto y el comprador.
- Método único de verificación de cumplimiento independiente.
- Descargue informes mediante conexión USB a PC.

## VENTAJAS (continuación)

### PLATAFORMA DE PROCESAMIENTO POTENTE

- Control de procesador dual para mayor precisión, velocidad y funcionalidad.
- Procesador host frontal de 32bit ARM Cortex-M3.
- Controlador dsPIC de microchip de 16bit para el procesamiento de la señal de detección de la aguja con síntesis de la frecuencia digital directa, afinación, filtrado, conversión, diagnóstico y comunicaciones con el servidor.
- Pantalla táctil de LCD a color de 4.3 pulgadas.
- Capacidad para Ethernet LAN y USB.
- Tecnología aplicada sin caducidad.

### CONTROL FLEXIBLE DE LA BANDA TRANSPORTADORA



Opciones de reversa y velocidad de la banda

- Encendido y apagado de la cinta transportadora desde la pantalla táctil.
- Velocidad ajustable de la banda de 15 a 45 metros por minuto.
- Acción de rechazo seleccionable mediante software:
  - Parar al detectar.
  - Reversar al detectar.
- Distancias ajustables de la característica "Parar al detectar".
- Temporización ajustable de la característica "Reversar al detectar".
- Información de la velocidad actual de la banda en tiempo real.
- Indicaciones audiovisuales de alarma de rechazo.

### ASPECTOS MECÁNICOS

- Diseño de bobina equilibrada sin imanes para una alta sensibilidad comprobada.
- Cabezal detector sólido y encapsulado, completamente soldado a un marco de acero que le proporciona solidez, durabilidad y gran apariencia de por vida.
- Campo de CA sin magnetizar - no se tiene que desmagnetizar las partes del transportador preservando el rendimiento y la sensibilidad.
- Rodillos de acero inoxidable para asegurar que la parte interna de la correa se mantenga limpia durante más tiempo.
- Mecanismo de liberación rápido de la banda para facilitar su limpieza y minimizar el tiempo de inactividad.
- Función clave de seguridad para respaldar los protocolos de control de calidad y la liberación positiva de mercancías bajo cuarentena.
- Diseño de banda transportadora de salida que permite una fácil ubicación en una entrada de productos a través de la pared, sin comprometer la operabilidad.
- Bloqueo mecánico de seguridad de inicio de la banda transportadora.
- Botón de emergencia de la banda transportadora.
- Banda transportadora maniobrable sobre ruedas giratorias asegurables para una fácil ubicación del sistema.
- Caja de control con cerradura y cubierta con bisagras de fácil acceso para mantenimiento.
- Guías para productos metálicos y protectores para la banda.

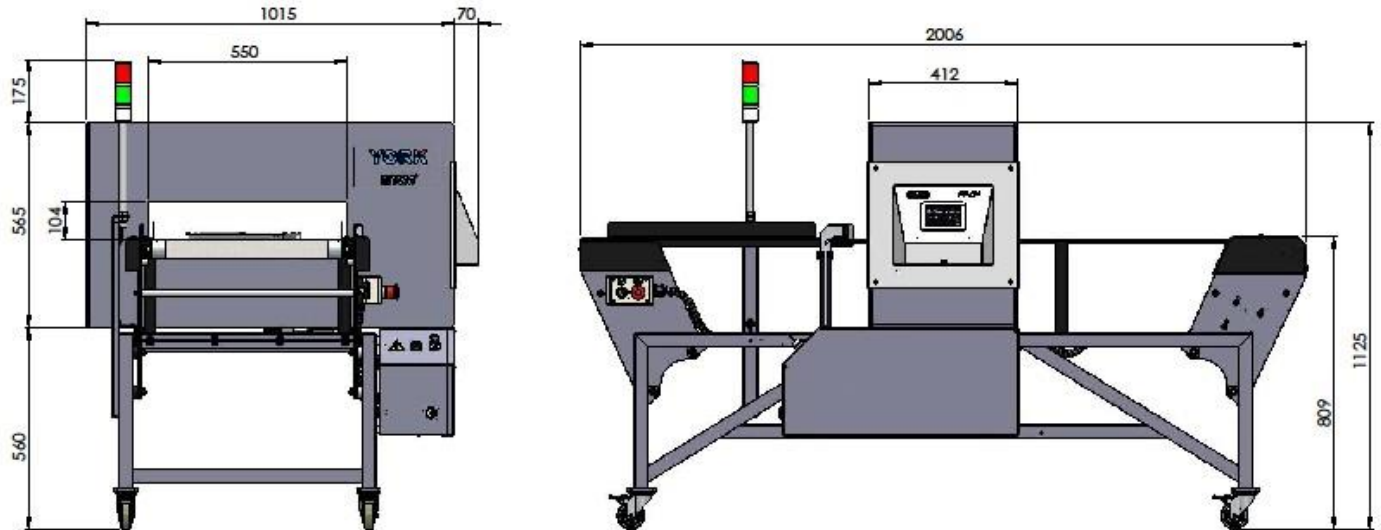


Los productos Innovative products de YORK Technology Ltd. son fabricados bajo licencia por TSM®, una compañía con sede en Taiwán, que durante los últimos 25 años ha

construido una reputación envidiable en proyectos de transferencia de tecnología, después de haber trabajado en asociación con marcas internacionales de maquinaria textil, tales como Eastman Cutting de EE. UU. York Technology Ltd. es el único distribuidor de la marca TSM para el desarrollo de telas, corte y otras gamas de productos en Europa; por favor llame o visite [www.yorktechnology.co.uk](http://www.yorktechnology.co.uk) para más detalles.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

Medidas generales en mm del Modelo ND-225:



Modelos	Tamaño de la apertura/túnel de detección				Sensibilidad ** Diámetro de la bola ferrosa mm	Información mecánica	
	Ancho		Altura			Medidas generales mm	Peso Kg
	mm	pulgada	mm	pulgada			
<b>ND-225</b>	550	22	125	5	0.8 – 1.0	L 2006 x W 1085 x H 1128	357
<b>ND-227</b>	550	22	175	7	1.0 – 1.2	L 2006 x W 1085 x H 1208	tbc
<b>ND-229</b>	550	22	225	9	1.2 – 1.5	L 2006 x W 1085 x H 1258	tbc
<b>ND-269</b>	650	26	225	9	1.2 – 1.5	L 2006 x W 1205 x H 1258	tbc
<b>ND-2611</b>	650	26	275	11	1.5 – 1.8	L 2006 x W 1205 x H 1308	tbc
<b>ND-2613</b>	650	26	325	13	1.8 – 2.0	L 2006 x W 1230 x H 1385	tbc

\*Deje un espacio libre de 12 mm aproximadamente (0.5 pulgadas) como mínimo alrededor del producto para un paso sin obstáculos a través del túnel en la banda transportadora.  
 \*\*Sensibilidad de detección medida en el "espacio libre", en el punto más débil al interior del túnel = Punto 'A5' en el gráfico de calibración GAP.  
**NOTA 1:** Los datos de sensibilidad se presentan como una guía general, la sensibilidad real dependerá del tamaño del producto del cliente, tipo de embalaje y entorno operativo.

ESPECIFICACIONES	
Método de alarma	Parar o reversar al detectar - seleccionable por software con distancia/hora
Tipo de alarma	Alarma con tonos seleccionables, luz roja de advertencia en caso de detección.
Velocidad de la banda	Configurado de fábrica a 30 m/min - ajustable por software de 15 a 45 m/min.
Producción total	30,000 artículos regulares en un turno de 8 horas (promedio) a 30 m/min.
<i>De acuerdo con la norma EN 61010-1: 2001, este equipo ha sido diseñado para ser seguro, al menos, bajo las siguientes condiciones:</i>	
Carga de la banda transportadora (máx.)	10 kg
Voltaje de funcionamiento	<i>Cabezal del detector/Caja de control:</i> Universal 85-260 V / 50-60 Hz monofásico (conectado a tierra) <i>Motor de la banda transportadora:</i> 115 ó 230 V CA monofásico - especificado según la región.
Consumo de energía	Máximo 2 amperios
Temperatura de almacenamiento	-10 °C a +50 °C (15 °F a 122 °F)
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +40 °C (23 °F a 104 °F)
Humedad relativa (máx.)	93 % para temperaturas de hasta 45 °C (113 °F)
Grado de contaminación	2 en conformidad con IEC 664
<b>NOTA 2:</b> Por razones de seguridad eléctrica, interferencia electromagnética y precisión de la medición, este equipo debe estar conectado a tierra	

Como parte de un proceso continuo de desarrollo, la empresa se reserva el derecho a modificar las especificaciones y otros detalles de los productos sin previo aviso.

[www.yorkdetection.com](http://www.yorkdetection.com)

Para más información



York Technology Ltd. Tél: +44 778 883 3106. Email: [sales@yorkdetection.com](mailto:sales@yorkdetection.com) Barholm House. Gatehouse of Fleet. Castle Douglas. DG7 2EZ. Escocia. Reino Unido. Empresa registrada en Inglaterra y Gales, número 8173410. Número de VAT GB 140 9628 12. Domicilio social: 93 Wellington Road North, Stockport, Cheshire, SK4 2LR, Reino Unido.